1实、2实公共机房显示器更新项目

用户需求书

**一、项目概述**

本项目为公共机房显示器更新项目，采购范围为2实106、206、305、306、405、406与1实304共7间机房的计算机显示器，包括更新2实106（81台）、206（81台）、305（121台）、306（81台）、405（121台）、406（81台）与1实304（98台），共664台显示器，以保障教学活动的正常开展。

**二、采购范围**

1. 项目预算合计\*\*\*元，明细如下表：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格型号/配置清单简述** | **数量** | **单位** | **推荐品牌** |
| 1 | 显示器 | 液晶显示器 | 664 | 台 | 惠普、联想、方正 |

1. 供应商报价需包括货物及相关附件的设计、采购、制造、检测、试验、包装、送货、安装、验收、培训、税费、技术服务（包括技术资料、图纸的提供）、保修期保障、其它费用等一切支出。

**三、商务需求**

1. 对供应商的资格要求：
2. 国内（指按国家有关规定要求注册）注册资金500万元（含500万元）以上，具备独立法人资格。
3. 具有良好缴纳税收记录、商业信誉和健全的财务会计制度。
4. 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力。
5. 样品要求：提供项目清单中的全部样品进行现场演示，测试结果作为评分重要依据。中标单位需将项目清单中的样品进行留样，供货后对照合格样板进行验收。非中标单位样品无需留样，自行取走。
6. 包装要求：所供货物内用防磨泡沫，外用硬纸，按类型堆放。
7. 运输要求：专业货运公司承运，能确保产品安全，准时到达目的地。
8. 安装要求：
   1. 提供项目实施人员一览表（提供由县级以上（含县级）社会养老保险经办机构出具的投标人最近3个月交纳社保证明复印件并加盖企业公章）。
   2. 安装人员必须是经过专业培训的专业人员，安装过程将严格按照规范的程序实施，确保安装货物和周边设施的安全。
9. 合同签字生效后，以甲方发出书面通知之日起，30个工作日内将货物运达目的地并安装完毕。
10. 服务承诺：投标人必须提供投标人及设备生产厂家针对本项目的售后服务承诺书原件。
11. 付款方式：
12. 工程安装完工后，甲乙双方办理正式竣工验收及结算手续后，甲方于90个工作日内支付结算款的95%。
13. 余款5%作为质量保证金，乙方在5年内履行售后服务情况下，甲方每年按1%无息向乙方结清余下货款。

**四、技术需求**（表中带“★”的为必须满足的选项)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格型号/配置清单** | **数量** | **单位** | **单价** | **总价** |
| 1 | 显示器 | 1. ★≥21.45英寸宽屏LED背光液晶显示器，IPS硬屏，VGA+HDMI双接口，1920\*1080 分辨率，可视角度178°(H)，178°(V)；屏幕刷新率≥60Hz； 2. ★显示器输出和电源接口朝下，具有背挂功能，显示器背后可挂云终端、胖终端等小型主机； 3. 显示器具有低蓝光护眼功能； 4. ★显示器产品具有3C认证，节能认证，环保认证，提供以上证书复印件加盖原厂公章； 5. ★原厂提供5年免费上门保修服务（或提供原厂5年免费寄修服务并配置不少于3台全新备用机以供换修使用）,支持官方400/800热线保修，投标时提供原厂开具的授权函和售后服务承诺函； | 664 | 台 |  |  |

**五、服务需求**

1. 乙方交付的产品质量保证期为1年，自该产品经甲方验收合格签字之日起算。
2. 自质量保证期到期之日起，由供应商提供不少于5年免费保修服务（另有特别说明的，按其要求执行）。免费保修期届满后，如甲方需要乙方继续提供维护服务，由甲乙双方另行协商。

教务处

2023年6月12日